

PWS MATERIAL

UNDERHÅLL & SKÖTSEL

PWS produkter tillverkas i ett stort antal material. PWS är måna om kvalitet och hållbarhet på våra produkter och material. Vi använder ofta och gärna återvunnet material.

MILJÖ OCH HÅLLBARHET

PWS utvecklar effektiva, genomtänkta och väl fungerande system och produkter för avfallshantering och källsortering. Vi anser också att livslängden och beständigheten påverkar våra produkters miljöpåverkan. Vi använder gärna 100% återvunnet material i de flesta av våra produkter. PWS tar hand om gamla kärl, oftast i samband med att nya kärl distribueras. Kärlen rengörs och mals ner. Det återvunna granulatet används för att tillverka nya kärl i våra egna fabriker i Tyskland och Frankrike.

Se film om hur PWS kärllåtervinning fungerar här:



Länk till film

YTBEHANDLING

Ytbehandling har framförallt två funktioner. En funktion är för att förhindra olika nedbrytningsprocesser såsom korrosion på metall och möbelangrepp på trä. Andra funktionen är att leverera en estetiskt tilltalande produkt.

UNDERHÅLL OCH SKÖTSEL

Ett korrekt underhåll av avfallssystem minimerar risken för oväntade driftstopp och förlänger livslängden på systemet. PWS erbjuder serviceavtal för bland annat botten tömmande system, som till exempel underjordiska avfallssystem (UWS).

När ni tecknar serviceavtal med PWS utför vår personal, med hjälp av egen kranbil, en årlig kontroll och rapporterar statusen på system och behållare. Kranbilen används även vid tyngre transporter och installation av bland annat källsorteringsstationer och kärlskåp.

Se film om hur det fungerar PWS service här:



Länk till film

Allmän skötsel av andra produkter behöver göras löpande tex sprickor och skador på trä ska omgående bättringmålas efter rengöring. Skador på stål bättringmålas snarast, efter borttagning av korrosion, så inte rosten sprider sig.

Avfallskärl rengörs med mild tvällösning.

SKÖTSEL AV MÖBLER

LÄTT NEDSMUTSNING - DAGLIG RENGÖRING

1. Blöt en ren trasa i vatten innehållande allrengöringsmedel eller diskmedel.
2. Krama ur och torka av ytan.
3. Eftertorka med ren, torr trasa.

STARK NEDSMUTSNING - STORRENGÖRING

1. Torka av löst sittande smuts.
2. Blöt en ren trasa i vatten innehållande allrengöringsmedel. Krama ur.
3. Tag allrengöringsmedel på den fuktiga trasan och torka så att all smuts löses upp. På längsriktad ytstruktur - torka i längsriktningen.
4. Blöt en ren trasa i rent vatten, gärna med tillsats av sprit eller fönsterputsmedel och eftertorka.
5. Torka torrt med ren trasa.

Använd aldrig stålull för rengöring av laminat Stålull, slipande svampar (t ex Scotch Brite™) och liknande får inte användas, eftersom de lätt ger blanka fläckar på de ytor som rengjorts. Undvik också rengöring med skurmedel.

TÄNK PÅ ATT KÄLLSORTERINGSMÖBLER:

- är känslig för vassa och repande föremål
- ska skyddas mot mekanisk åverkan
- inte placeras intill värmekällor (min 20-30 cm) som element, öppna spisar och dylikt
- skall hållas torr, trä påverkas negativt av vatten. Vid rengöring använd lätt fuktad trasa och eftertorka omedelbart med torr trasa. Spilld vätska torkas upp omgående! Kaffe och rödvin kan snabbt missfärga en yta
- ska då och då kontrolleras så att skruvar och beslag är ordentligt åtdragna, för att säkerställa bibehållen stabilitet och funktion

- för inomhusbruk ska inte användas utomhus
- ska skyddas mot varma, fuktiga och färgade föremål (grytor, vaser, ljus och blomkrukor). Använd färgfasta underlägg!
- av trä skall aldrig placeras på vått underlag
- ska förses med filtassar eller annat golvskydd
- som utsätts för klister och/eller fläckborttagningsmedel (som ofta innehåller lösningsmedel) kan bli skadad på ytan
- Torka noga efter klistermärken eller tejp, damm fastar i klisterresterna

SKÖTSEL AV UNDERJORDSBEHÅLLARE, UWS

TVÄTT DUBBELTRUMMA

Rostfria dubbeltrumman tvättas helst med koncentrerad spolärvätska och sköljs av med vatten.

TVÄTT AV LACKERADE YTOR UWS

Pulverlackade ytor måste rengöras och underhållas regelbundet för att säkerställa att lackens dekorativa och skyddande egenskaper bibehålls över tid.

Om lacken inte rengörs på rätt sätt - eller inte rengörs regelbundet - kan avlagringar byggas upp på ytan och långvarig kontakt kan orsaka skador på lacken. Detta kan innebära defekter på ytan (såsom korrosion) och att den dekorativa effekten går förlorad (genom t.ex. fläckar eller förkalkning).

Korrekt rengöring är därför viktig för att lacken skall fylla sin funktion under en lång tid och är ett villkor för Axalta arkitektoniska garanti.

Design av byggnader och komponenter

Lyckad rengöring beror på komponentens design, installation och lättillgänglighet:

- Lackade komponenter skall inte ha ansamlingsplatser för vatten eller smuts
- Där så är möjligt bör konstruktionen optimeras för att minska nivåerna av nedsmutsning
- Att vatten och smuts rinner av över visuellt betydelsefulla ytor bör undvikas
- Hänsyn bör tas till enkel åtkomst för regelbunden rengöring under lackens hela livslängd

Rengöring av pulverlackade ytor

Normal rengöring skall utföras genom regelbunden tvättning med rent vatten som innehåller ett mildt rengöringsmedel:

- Den yta som skall rengöras skall vara sval, inte het (helst under 25 °C)
- Ytorna skall sköljas först med kallt rinnande vatten för att avlägsna grus och lösa avlagringar
- Rengöring skall utföras med en mjuk trasa eller svamp
- Rengöringsmedlet skall ha ett pH i intervallet 5-8 och måste spädas och användas i enlighet med tillverkarens rekommendationer
- Det utspädda rengöringsmedlets temperatur får inte överstiga 25 °C
- Rengöringsmedlet bör inte få vara i kontakt med lacken längre än vad som är absolut nödvändigt för att möjliggöra en effektiv rengöring. Detta bör inte överstiga 1 timme
- Omedelbart efter rengöringen skall ytan sköljas noggrant med rent rinnande kallt vatten för att sedan torkas av med en mjuk trasa
- Starkt sura eller alkaliska rengöringsmedel får inte användas
- Slipande rengöringsmedel kan orsaka repor eller andra skador på ytor och får inte användas under några som helst omständigheter
- Kommersiella rengöringsmedel kan orsaka skador på lacken och bör testas för sin lämplighet före användning

Normal rengöring är kanske inte tillräcklig för att avlägsna vissa material som inte är vattenlösliga. Exempel på det är fett, olja, tätningsmedel med silikon och rester från lim eller skyddstejp. I sådana fall:

- Isopropanol eller White Spirit kan användas (inte terpentinsubstitut)
- Det rekommenderas starkt att ett litet icke synligt område testas före användning
- Andra lösningsmedel - eller rengöringsmaterial som innehåller lösningsmedel - får inte användas

- Lösningsmedel som består av eller innehåller ketoner, estrar, aromatiska eller halogenerade kolväten får inte användas under några som helst omständigheter
- Kvarvarande rester skall avlägsnas genom rengöring med ett mildt rengöringsmedel och sköljning (enligt ovan).

Rengöring av texturerade, metalliska eller pärlmorskimrande pulverlackade ytor bör utföras med särskild försiktighet. Det rekommenderas starkt att ett litet icke synligt område testas först.

Särskild försiktighet bör iaktas med utrustning för högtryckstvätt för att undvika skador på lacken.

Överdriven gnidning bör undvikas. Polering rekommenderas inte eftersom det kan resultera i förändringar i lackens utseende, särskilt för speciella finishar (metalliska, texturerade, matta etc.).

Vid svår nedsmutsning kan en mjuk borste användas, men den skall testas i förväg för att säkerställa att det inte finns någon risk för att den pulverlackade ytan repas.

Rengöringsfrekvens

Behovet av sådan rengöring beror på många faktorer, bland annat:

- Byggnadens geografiska läge
- Miljön kring byggnaderna, dvs. marin, industriell, alkalisk/sur etc.
- Nivåer av luftföroreningar
- Förhärskande vindriktning
- Risk för luftburet skräp, till exempel:
 - o sand som orsakar eroderande förslitning av lacken
 - o metallpartiklar (t.ex. från järnvägslinjer) som orsakar missfärgningar på lacken

- Skydd av omgivande byggnader

Riktlinjerna i nedanstående tabell skall användas för att bedöma hur påfrestande miljön är och välja lämplig rengöringsfrekvens

1 baserat på vilken faktor (UV-strålning eller förorening) som är den allvarligaste

2 enligt ISO 12944

Ytterligare råd

Ytterligare information kan sökas från sammanslutningar, inklusive:

- Qualicoat (rekommendationer för skötsel av lackerad aluminium)
- GSB International e.V (rengöring av aluminiumytor)
- Aluminium Center, rådgivnings- och informationservice (D-40003 Düsseldorf)
- German Institute for Quality Assurance and Certification e.V (RAL-GZ 632, rengöring och skydd av fasader och monument)
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA) U.S.A., (AAMA 609 & 610-15 Rengöringsprocedurer)

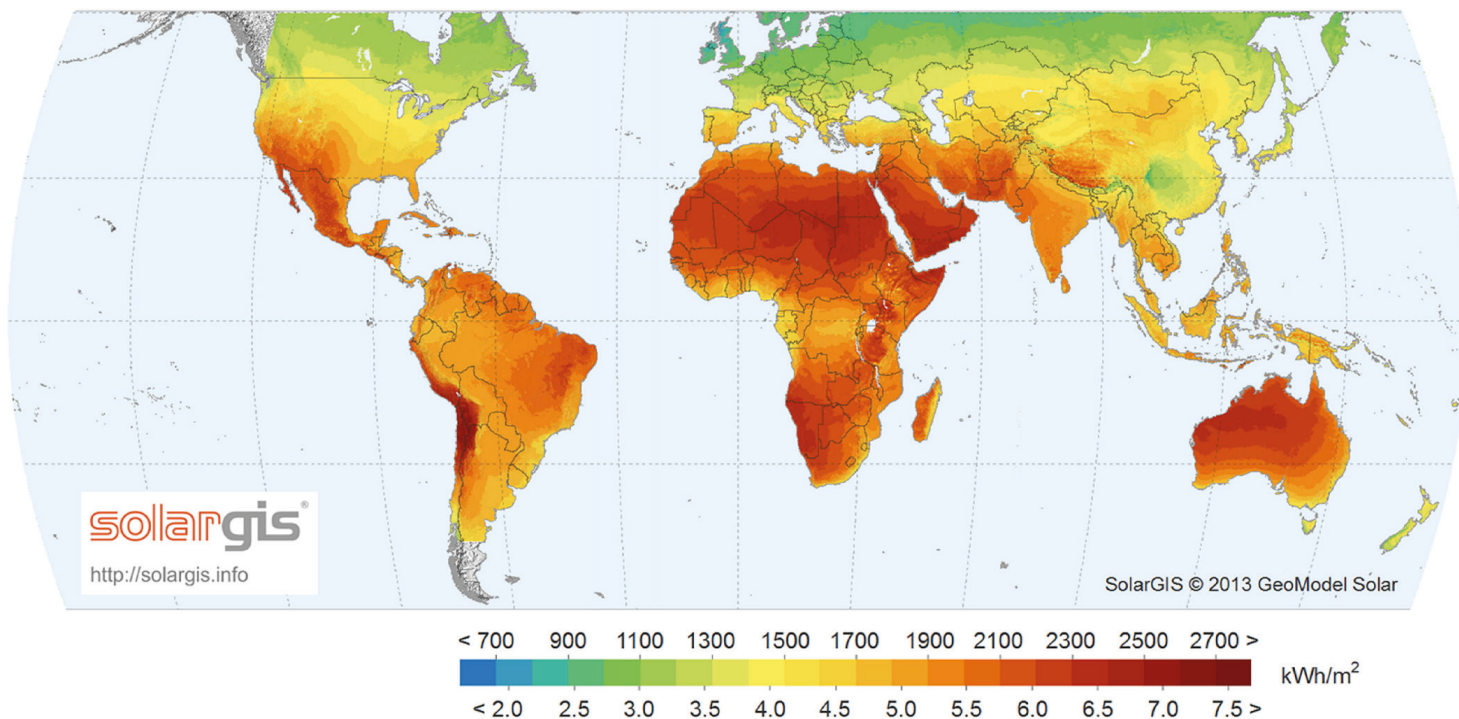
Tabell 1: Miljöns påfrestningsgrad

Miljö:	UV-strålning	Förorening ₂	Rengöringsfrekvens		
			Alesta AR300-AP	Alesta AR400-SD	Alesta AR500-UD
Normal	<1500 kWh/m ₂	Tätorts- och industriområden, måttlig förorening med svaveldioxid. Kustområden med låg salthalt.	12 månader	18 månader	24 månader
Allvarligt	<2200 kWh/m ₂	Industriområden och kustområden med måttlig påverkan av salt.	6 månader	12 månader	18 månader
Vådligt	>2200 kWh/m ₂	Industriområden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär. Kust- och offshoreområden med hög salthalt.	3 månader	6 månader	9 månader

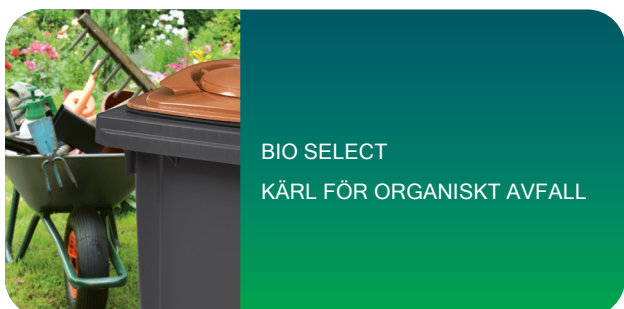
Friskrivning

Råden häri tillhandahålls av PWS Nordic AB och är tillämpliga för våra pulverlackprodukter. De baserar sig på vår egen erfarenhet men utgör inte på något sätt en garanti.

Implementeringen av rengörings- och underhållsprocessen förblir helt och hållet den slutanvändarens ansvar, som också måste se till att den uppfyller hennes eller hans egna specifika krav.



PWS - VI VÄRDESÄTTER DITT ÅTERVINNINGSBARA AVFALL



PWS är en del av ESE, som är Europas ledande tillverkare av lösningar för tillfällig förvaring av avfall och återvinningsbara material. Vårt omfattande produktsortiment kompletteras med vårt fullserviceprogram som erbjuder allt från kärllhantering till återvinning av gamla kärl, distribution och registrering av kärl. Vi arbetar ständigt för att möta våra kunders behov. I den processen följer vi principen om högsta möjliga hållbarhet från produktutveckling till produktion och transport.

PWS Nordic AB | Tel. 0435-369 30 | info@pwsab.se | www.pwsab.se



Utvecklar framtidens avfallssystem