

## PWS MATERIAALI

# HUOLTO & YLLÄPITO

PWS-tuotteita valmistetaan useista eri materiaaleista. PWS on sitoutunut tuotteiden ja materiaalien laatuun ja kestävyteen. Käytämme mielellämme ja mahdollisuuksien mukaan tuotteissamme kierrätettyjä materiaaleja.

### YMPÄRISTÖ JA KESTÄVÄ KEHITYS

PWS kehittää tehokkaita, harkittuja ja hyvin toimivia järjestelmiä ja tuotteita jätehuoltoon ja jätteiden lajitteluun. Uskomme myös, että käyttöikä ja kestävyys vaikuttavat tuotteidemme ympäristövaikutuksiin. Haluamme käyttää 100% kierrätettyä materiaalia useimmissa tuotteissamme. PWS huolehtii vanhoista astioista yleensä uusien astioiden jakelun yhteydessä. Astiat puhdistetaan ja murskataan. Kierrätettyä murskaa käytetään uusien astioiden valmistukseen omissa tehtaissamme Saksassa ja Ranskassa.

Katso video täältä, kuinka PWS astiakierrätys toimii:



Linkki videoon

### PINTAKÄSITTELY

Pintakäsittelyllä on pääasiassa kaksi tehtävää. Yksi tehtävä on estää erilaisia hajoamisprosesseja, kuten metallin korrosio ja puuosien suojaus. Toisena tehtävänä on toimittaa esteettisesti miellyttävä tuote.

### HUOLTO JA YLLÄPITO

Jätteenkeräysjärjestelmän asianmukainen ylläpito minimoi odottamattomien käyttökatkosten riskiä ja pidentää järjestelmän käyttöikää. PWS tarjoaa palvelusopimuksia muun muassa pohjasta tyhjennettäville järjestelmille, kuten maanalaisille järjestelmille (UWS).

Kun allekirjoitat palvelusopimuksen PWS:n kanssa, henkilökuntamme suorittaa vuosittaiset tarkastukset nosturiautolla ja raportoi järjestelmien ja konttien kunnon.

Katso täältä video, kuinka PWS palvelu toimii.



Linkki videoon

Muiden tuotteiden yleinen hoito on tehtävä säännöllisesti. Esimerkiksi halkeamat ja puuvauriot on maalattava heti puhdistuksen jälkeen. Teräksen vauriot korjataan niin pian kuin mahdollista korroosion poistamisen jälkeen, jotta ruoste ei leviä.

Jäteastiat puhdistetaan miedolla saippualliuoksella.

# KALUSTEIDEN HOITO

## HELPPO TEHTÄVÄ - PÄIVITTÄINEN PUHDISTUS

1. Kasta puhdas liina veteen, joka sisältää yleispuhdistusainetta tai astianpesuainetta.
2. Purista kuivaksi ja pyyhi pinta.
3. Pyyhi lopuksi puhtaalla, kuivalla liinalla.

## PINTTYNYT LIKA

1. Pyyhi irtonainen lika pois pinnalta.
2. Kasta puhdas liina veteen, joka sisältää yleispuhdistusainetta.
3. Levitä yleispuhdistusainetta kostealle liinalle ja kostuta pinta, anna aineen vaikuttaa. Pyyhi puhdistettava pinta rakenteen suuntaisesti.
4. Tee jälkipuhdistus puhtaaseen veteen kastetulla puhtaalla liinalla. Pesuaineena voi käyttää esim. ikkunanpesuainetta.
5. Lopuksi pyyhi ja kuivaa puhtaalla liinalla.

Älä koskaan käytä teräsvillaa laminaattien puhdistukseen. Teräsvillaa, hankaavia sieniä (esim. Scotch Brite™) ja vastaavia ei saa käyttää, koska ne jättävät helposti kiiltävät naarmut puhdistettaville pinnoille. Vältä puhdistamista myös hioma-aineilla.

## HUOMAA, ETTÄ LAJITTELUKALUSTE:

- on herkkä teräville ja naarmuisille esineille
- on suojattava mekaanisilta vaurioilta
- Älä sijoita lämmönlähteiden viereen (vähintään 20-30 cm), kuten esim. takat ja vastaavat
- tulee pitää kuivana, vesi vahingoittaa puuta. Puhdista kostealla liinalla ja kuivaa heti kuivalla liinalla. Vuotanut neste kuivataan heti! Kahvi ja punaviini voivat värjätä pinnan nopeasti
- on tarkistettava ajoittain, jotta ruuvit ja kiinnikkeet on

kiristetty kunnolla vakauden ja toiminnan varmistamiseksi

- kalusteet on suunniteltu sisäkäyttöön. Niitä ei tule käyttää ulkona
- Suojaa kuumilta, kosteilta ja värillisiltä esineiltä (kattilat, maljakot, kynttilät ja kukkaruukut). Käytä väriä päästämättömiä alustoja!
- Älä koskaan aseta puuta märkää maata vasten
- pohja on varustettava huopatyynyillä tms.
- on herkkä liimalle ja / tai tahranpoistoaineelle (joka usein sisältää liuottimia); voi vaurioittaa pintaa
- tulee puhdistaa huolellisesti tarrojen tai teipin jälkeen. Pöly tarttuu helposti tahmeaan pintaan.

# MAANALAISTEN SÄILIÖIDEN KUNNOSSAPITO, UWS

## PESU, KAKSOISRUMPU

Ruostumattomasta teräksestä valmistettu kaksirumpu on helppo pestä vahvalla pesunesteellä ja huuhdella vedellä.

## MAALATTUJEN PINTOJEN PESU, UWS

Maalattut pinnat on puhdistettava ja huollettava säännöllisesti, jotta maalin pinta ja suojaavat ominaisuudet säilyvät paremmin ajan kuluessa.

Jos maalipintaa ei puhdisteta kunnolla - tai sitä ei puhdisteta säännöllisesti - pinnalle voi kerääntyä kerrostumia ja pitkäaikainen altistus voi vahingoittaa maalia. Tällaisia pintavirheitä voivat olla (korroosio) ja maalipinnan heikkeneminen (esimerkiksi tahrat tai kalkkipitoisuus).

Oikea puhdistus on tärkeää, jotta maalipinta säilyy pitkään. Puhdistus on ehtona Axalta takuulle.

## Rakenteiden ja komponenttien suunnittelu

- Onnistunut puhdistus riippuu komponentin suunnittelusta, asennuksesta ja saatavuudesta:
- Maalatuissa komponenteissa ei tulisi olla sellaisia kohtia, joihin vesi ja lika pääsee kertymään.
- Suunnittelu tulisi mahdollisuuksien mukaan optimoida likaantumisen vähentämiseksi
- Veden ja lian vuotamista visuaalisesti merkittävien pintojen yli on vältettävä
- Koko käyttöiän aikainen säännöllinen puhdistus on otettava huomioon

## Maalattujen pintojen puhdistus

Normaali puhdistus tulisi tehdä pesemällä säännöllisesti puhtaalla vedellä, joka sisältää mietoa pesuainetta:

- Puhdistettavan pinnan tulee olla viileä, ei kuuma (mieluiten alle 25 ° C)
- Pinnat on huuhdeltava ensin kylmällä juoksevalla vedellä

soran ja irtonaisen lian poistamiseksi

- Puhdistus pehmeällä liinalla tai sienellä
- Pesuaineen pH: n tulisi olla välillä 5-8, ja se on laimenttavissa ja pesuainetta on käytettävä valmistajan suositusten mukaisesti.
- Laimennetun pesuaineen lämpötila ei saa olla yli 25 ° C
- Pesuaineen ei tulisi olla kosketuksessa maalin kanssa enemmän kuin on ehdottoman välttämätöntä tehokkaan puhdistuksen mahdollistamiseksi. Pesuaineen vaikutusaika ei saa ylittää yhtä tuntia
- Huuhteleva pinta heti puhdistuksen jälkeen puhtaalla juoksevalla kylmällä vedellä ja pyyhi se sitten pehmeällä liinalla.
- Voimakkaasti happamia tai emäksisiä puhdistusaineita ei saa käyttää
- Hiomapuhdistusaineet voivat aiheuttaa naarmuja tai muita vaurioita pinnoille, eikä niitä saa käyttää missään olosuhteissa.
- Kaupalliset pesuaineet voivat vahingoittaa maalia, ja niiden sopivuus on testattava ennen käyttöä

Normaali puhdistus ei ehkä riitä poistamaan joitain vesiliukoisia aineita. Esimerkkejä tästä ovat rasva, öljy, silikonitiiviste ja liiman tai suojaitepin jäännökset.

Tällaisissa tapauksissa:

- Isopropanolia voidaan käyttää (ei tärpätin korvikkeita)
- On erittäin suositeltavaa testata pieni näkymätön alue ennen käyttöä
- Muita liuottimia - tai liuottimia sisältäviä puhdistusaineita - ei saa käyttää

- Ketoneista, estereistä, aromaattisista tai halogenoiduista hiilivedyistä koostuvia tai niitä sisältäviä liuottimia ei saa missään olosuhteissa käyttää.
- Jäljellä olevat jäämät tulisi poistaa puhdistamalla miedolla pesuaineella ja huuhtelemalla (kuten yllä).

Kuvioitujen, metallisten tai helmiäisjauhepinnoitettujen pintojen puhdistus tulee suorittaa erityisen huolellisesti. On erittäin suositeltavaa, että ensin testataan pieni näkymätön alue.

Erytystä varovaisuutta on noudatettava korkeapainepesurilla, jotta maali ei vaurioidu.

Liiallista hankausta tulisi välttää. Kiillotusta ei suositella, koska se voi muuttaa maalin ulkonäköä, erityisesti erikoisviimeistelyissä (metalliset, kuvioidut jne.) pinnoissa.

- Voimakkaassa likaantumisenessa voidaan käyttää pehmeää harjaa, mutta se tulisi testata etukäteen varmistaksesi, että harja ei naarmuta maalattua pintaa.

### Puhdistustiheys

Puhdistuksen tarve riippuu monista tekijöistä, mukaan lukien:

- Tuotteiden maantieteellinen sijainti
- Ympäristö, ts. meri-, teollisuus-, emäksiset / happamat jne.
- Ilman pilaantumisen tasot
- Hallitseva tuulen suunta
- Ilmassa olevien materiaalien riski, esimerkiksi:
  - hiekka, joka aiheuttaa maalin erosiivista kulumista
  - metallihiukkaset (esim. rautateistä), jotka aiheuttavat värjäytymistä lakalla

Ympäröivien rakenteiden suojaaminen

Seuraavan taulukon ohjeita tulisi käyttää arvioitaessa

ympäristön stressaavuutta ja valitsemaan sopiva puhdistustiheys.

**1** perustuu siihen, mikä tekijä (UV-säteily tai pilaantuminen) on vakavin

**2** standardin ISO 12994 mukaisesti

### Lisätietoja

Lisätietoja voit pyytää seuraavilta yhdistyksiltä:

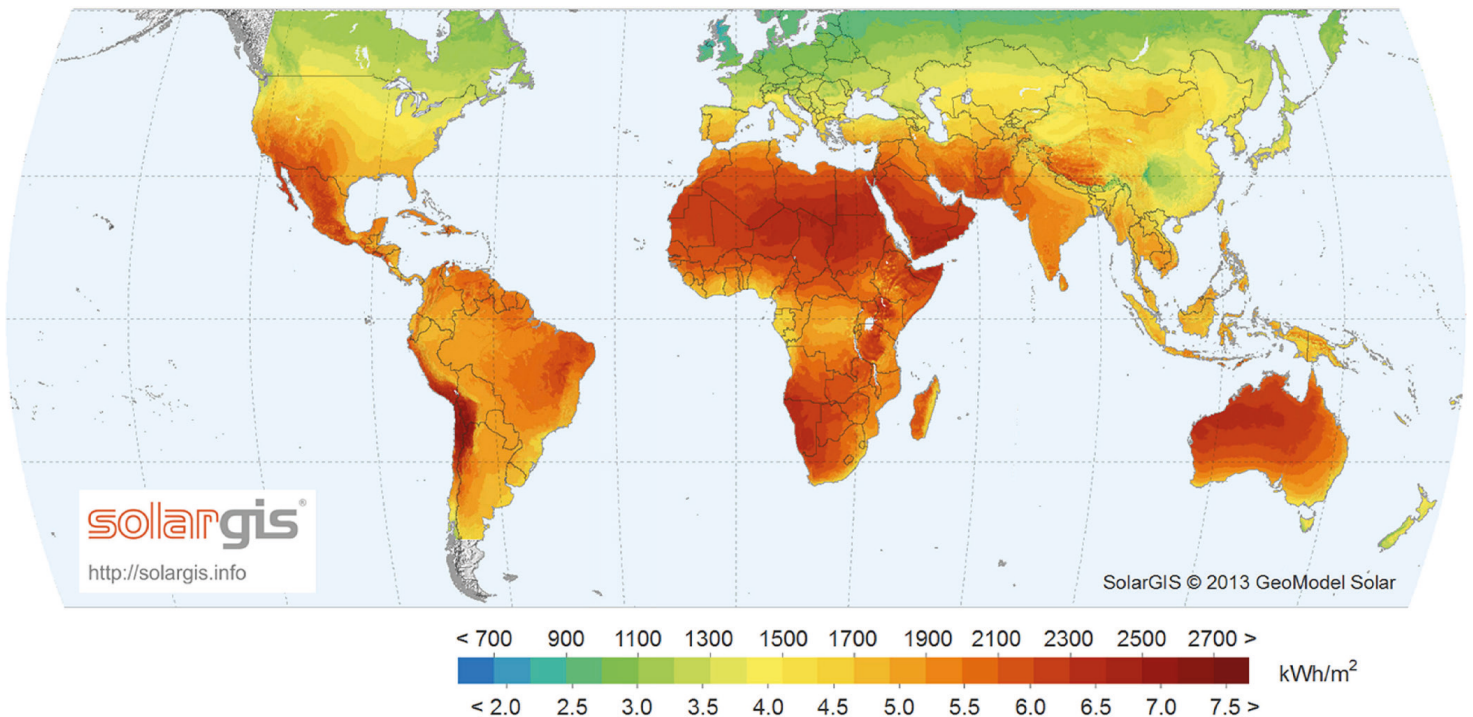
- Qualicoat (suositukset lakatun alumiinin huoltoon)
- GSB International e.V (alumiinipintojen puhdistus)
- Aluminium Center, neuvonta- ja tietopalvelut (D-40003 Düsseldorf)
- German Institute for Quality Assurance and Certification e.V (RAL-GZ 632, julkisivujen ja muistomerkkien puhdistus ja suojaus)
- American Architectural Manufacturer Association (AAMA) U.S.A., (AAMA 609 & 610-15 (Puhdistusmenettelyt)

Taulukko 1: Ympäristön stressitaso					
Ympäristö,	UV-säteily	Saastuminen <sub>2</sub>	Puhdistustiheys		
			Alesta	Alesta	Alesta
			AR300-AP	AR400-SD	AR500-UD
<b>Normaali</b>	<1500 kWh/mz	Kaupunki- ja teollisuusalueet, kohtuullinen pilaantuminen rikkidioksidilla. Matala suolapitoisuus, rannikkoalueet	12 kk	18kk	24kk
<b>Vakava</b>	<2200 kWh/mz	Teollisuus- ja rannikkoalueet, joilla on kohtalainen suolavaikutus	6kk	12kk	18kk
<b>Vaarallinen</b>	>2200kWh/mz	Teollisuusalueet, joilla on korkea kosteus ja aggressiivinen ilmasto. Rannikot ja rannikkoalueet, joilla on korkea suolapitoisuus	3kk	6kk	9kk

#### Vastuuvapauslauseke

Tässä annettuja neuvoja tarjoaa PWS Nordic AB, ja niitä voidaan soveltaa jauhemaalautustuotteisiimme. Ne perustuvat omaan kokemukseemme, mutta eivät millään tavoin takaa niitä.

Puhdistus- ja kunnossapitoprosessin toteuttaminen on täysin loppukäyttäjän vastuulla, jonka on myös varmistettava, että se vastaa hänen omia erityisvaatimuksiaan.



## PWS - AUTAMME KIERRÄTTÄMÄÄN JÄTTEESI



PWS on osa ESE: ä. ESE on Euroopan johtava astioiden valmistaja jätteiden ja kierrätettävien materiaalien väliaikaista varastointia varten. Laajaa tuotevalikoimaamme täydentää täyden palvelun ohjelma, joka tarjoaa kaiken astioiden hallinnasta vanhojen astioiden kierrätykseen, jakeluun ja rekisteröintiin. Pyrimme jatkuvasti kuuntelemaan asiakkaidemme tarpeita. Tässä prosessissa noudatamme kestävän kehityksen periaatetta tuotekehityksestä tuotantoon ja kuljetukseen.

PWS Nordic AB | Tel. 0435-369 30 | [info@pwsab.se](mailto:info@pwsab.se) | [www.pwsab.se](http://www.pwsab.se)



Kehittää tulevaisuuden jätejärjestelmiä